

## L'INNOVAZIONE SERRMAC: VARIATORE ELETTRONICO DI VELOCITÀ

### Caratteristiche tecniche:

trasmissione ad alto rendimento con variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale che agisce sul motore trifase da kw 3 V380 capacità di foratura su acciaio diam. 50 mm.

**Cambio gamma con giri min 45 - max 900 e giri min 110 max 2150.**

Dotato di serie di un teleinvertitore per maschiare.

Contagiri digitale.

Variation dei giri tramite la semplice rotazione del potenziometro ideale per ogni tipo di foratura, maschiatura e fresatura.

Manicotto porta mandrino cementato e rettificato.

Mandrino di precisione cementato e rettificato c.m. 4.

Protezione del mandrino avvolgente sui 3 lati come da normative in vigore.

Arresto immediato della rotazione mandrino per la sicurezza dell'utilizzatore.

### L'INNOVATION SERRMAC: VARIATEUR DE VITESSE ELECTRONIQUE

#### Caractéristiques techniques:

transmission à haut rendement à variateur de fréquence et moteur triphasé de 3 kW - capacité de perçage dans l'acier: diam. 50 mm

**2 gammes de vitesses: mini 45 - maxi 900 et mini 110 - maxi 2150 trs/mn**

Equipée de série d'un téléinverseur pour tarauder

Compte tours digital

Réglage de la vitesse de broche par la simple rotation du potentiomètre, idéal pour tous types de perçages, taraudages et fraisages.

Fourreau de broche cémenté et rectifié.

Broche de précision cémentée et rectifiée CM4

Protection de la broche sur 3 cotés comme l'exige la norme en vigueur

Arrêt immédiat de la rotation de broche pour la sécurité de l'opérateur

### SERRMAC'S INNOVATION: ELECTRONIC VARIABLE-SPEED UNIT

#### Technical data:

High performance transmission with electronic potentiometer which regulate the three-phases 3 kW - 380V motor;

**2 speeds motor: • 1st speed's rpm: 45-900 • 2nd speed's rpm: 110-2150**

Drilling capacity on R50 steel: 50Ø mm

Equipped with: • Thread-cutting unit • Digital speed counter

Easily adjustable spindle speed thanks to the electronic potentiometer;

Ideal for every type drilling, tapping and milling;

Precision spindle with hardened morse taper;

Safety screen protection covering 3 sides of the working area, as the new regulations required;

Immediate rotation-stop for the user safety.

### NEU BEI SERRMAC: ELEKTRONISCHE REGELUNG DER DREHZAHLEN

#### Technische Eigenschaften:

Hochleistungsdrehzahlregelung mit elektrischem Variator durch Inverter der auf dem Dreifasenmotor von 3 kW V380 mit einer Bohrleistung von 50 mm.

Durchmesser agiert.

**Drehzahleinstellung von min 45 - max 900 und min 110 - max 2150**

Gewindeschneideeinrichtung in Serie

Digitaler Drehzahlregler

Regelung der Drehzahlen durch einfaches Drehen des Potentiometers ideal für jede Art von Bohren, Gewindeschneiden und Fräsen

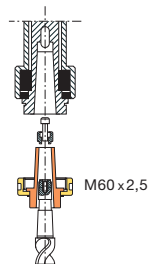
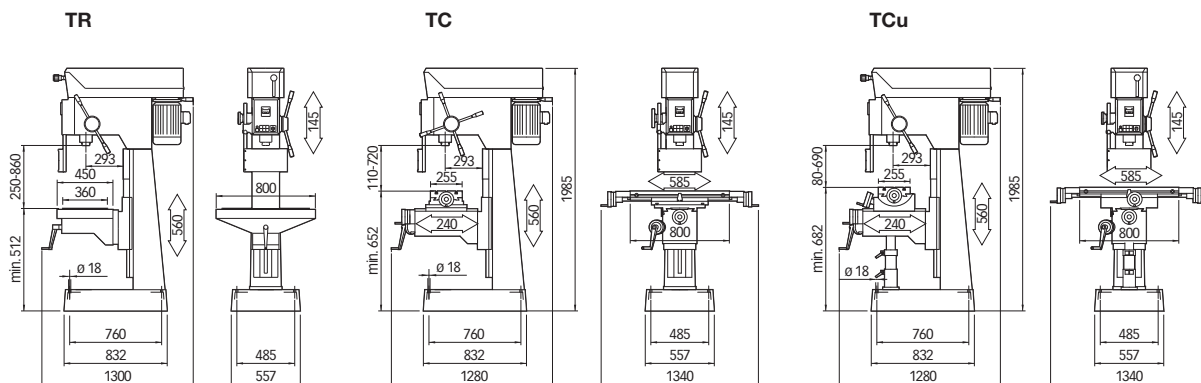
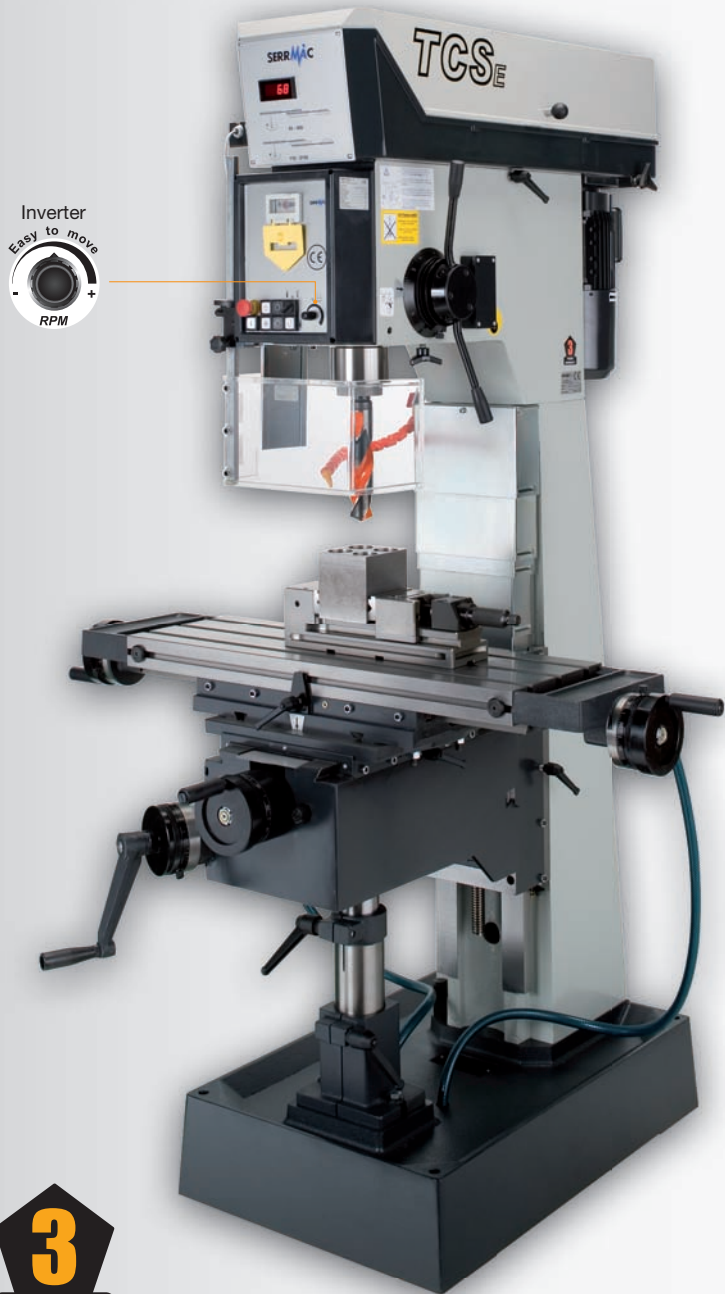
Zementierte und geschliffene Bohrfutterspindelpinole

Zementierter und geschliffener Spindel MK 4

Spindelschutz auf alle 3 Seiten wie lt. Gesetzgebung

Sofortiger Halt des Spindels für die Sicherheit des Benützers

## Trapano - fresa Serie HIGH TECH



- Asse mandrino filettato per bloccaggio utensile CM4
- Axe de broche fileté pour blocage des outils CM4
- Threaded quill nose for toll fitting MT4
- Spindelpinole MK4 mit Gewinde für die Werkzeugblockierung

# Serie HT

## TCSE

Capacità di foratura su acciaio R50 / Capacité de perçage dans l'acier R50 Drilling capacity on R50 steel / Bohrvermögen Stahl R50	mm	ø 50		
Capacità di maschiatura su acciaio R50 / Capacité de taraudage dans l'acier R50 Tapping capacity on R50 steel / Gewindeschneidleistung Stahl R50	mm	M 26		
Cono mandrino / Cône de broche Spindle-intake / Spindelaufnahme		CM4		
Corsa mandrino / Course de broche Quill-stroke / Spindelhub	mm	145		
Diametro canotto mandrino / Diamètre du fourreau de broche Spindle-quill diameter / Pinolendurchmesser	mm	72		
Discesa automatica / Descente automatique Automatic mechanical quill - feed / Automatisch- mechanischer Spindelvorschub	mm/ giro	3 velocità: 0.05 - 0.1 - 0.2		
Discesa autom. con frizione elettrom. / Descente automatique électromagnétique Electro-magnetic automatical quill feed / Aut. Spindelvorschub mit elektomech. Kupplung		-		
Colonna / Colonne Column / Säulendurchmesser		Prismatica / Batifonte / Prismaförmig		
Tavola / Table Table / Tisch		TR	TC	TCU
Trasmissione / Transmission Transmission / Getriebe		Inverter		
Velocità mandrino / Vitesses de broche Spindle speed / Spindeldrehzahlen	rpm	45 - 900 / 110 - 2150		
Potenza motore (380 V 50 Hz) / Puissance moteur (380 V 50 Hz) Motor Power (380 V 50 Hz) / Motorleistung (380 V 50 Hz)	kW	3		
Interasse tra 2 cave a "T" / Entraxe des rainures en "T" T-slots interaxis (between 2 T-slots) / T - Nutenabstand	mm	180		
Larghezza delle cave a "T" / Largeur des rainures en "T" T-slots dimension width / T - Nutenabmessung	mm	14		
Tavola croce: corsa long. manuale asse X / Table croisée: course longitudinale manuelle axe X Cross table longitudinal stroke- X axis (manual feed) / Kreuztisch: manueller Längsvorschub X Achse	mm	585		
Tavola croce: avanzamento automatico asse X / Table croisée: avance automatique axe X Cross table longitudinal stroke- X axis (automatic feed) / Kreuztisch: automatischer Längsvorschub X Achse	mm	520		
Tavola croce: corsa trasversale manuale asse Y / Table croisée: course transversale manuelle axe Y Cross table transversal stroke- y axis (manual feed) / Kreuztisch: manueller Quervorschub Y Achse	mm	240		
Dimensioni (h x l x p) a colonna / Dimensions (h x l x p) sur colonne Column model dimensions (h x l x d) / Säulenabmessungen (H x B x T)	mm	1.986 x 1.340 x 1.286		
Peso / Poids Weight / Gewicht	Kg	660	780	800

### VARIABILI



**TR:** 800 x 360 mm  
Tavola rettangolare  
**TM:** 800 x 360 mm  
Table mécanicien



**TC:** 800 x 255 mm  
Tavola croce  
**TC:** 800 x 255 mm  
Table croisée



**TCu:** 800 x 255 mm  
Tavola culla  
**TCu:** 800 x 255 mm  
Table croisée barceau

### STANDARD



**Cod. 40024:**  
Contagiri digitale  
per variatore.



**Cod. 30003:**  
Discesa automatica  
meccanica del mandrino.  
3 velocità: 0,05 - 0,1 - 0,2  
mm/giro.

### OPZIONI



**Cod. 40022:**  
Impianto illuminazione  
alogeno a 24 Volts.



**Cod. 40008:**  
Supporto telescopico  
tavola.



**Cod. 39000050/60/70:**  
Cono con ghiera di  
bloccaggio per frese a  
candela, con morse  
interno a richiesta 1-2-3.



**Cod. 39000010/20/30/40:**  
Cono con ghiera di  
bloccaggio per frese a  
spianare, con attacco  
a richiesta ø 16-22-27-32.



**Cod. 9460009:**  
Cassetta con mandrino  
portapinzze:  
ø 4-6-8-10-12-16-20.

# SERRMAC

growing in motion

### SERRMAC SPA

Via 1° Maggio, 2  
33070 Budoia (PN) - I  
Tel. (39) 0434.653016  
Fax (+39) 0434 654715  
www.serrmac.it  
info@serrmac.it

### SERRMAC FRANCE

3, rue du colonel Chambonnet - 69500 BRON  
Tel. 04 72 89 38 88 - Fax. 04 72 89 38 89  
www.serrmac.it - serrmac@wanadoo.fr



Rivenditore autorizzato