

Prodotti & produttori

Trapani industriali SERRMAC

Serie HT trapano-fresa AUTOMAX a 3 assi visualizzati con cicli di lavoro programmabili



SERRMAC Spa, leader indiscusso nella produzione di trapani-fresa a colonna, ha da diversi anni seguito e sviluppato una serie di trapani dalle prestazioni tecnologicamente innovative, identificabili nella Serie HT (High Technology). In questa rientra il modello AUTOMAX a 3 assi visualizzati con cicli di lavoro programmabili e Avanzamento automatico della tavola.

Il trapano-fresa è dotato di TavolaCroce TC, Variatore e Discesa automatica elettromagnetica tipo Automax.

Di serie ha il Pannello per filettare, il Contagiri digitale e PLC con visualizzatore di quote per 3 assi completo di illuminazione. Il Controllo viene effettuato solo su asse Z.

La macchina in questa versione ha di serie Avanzamento automatico della tavola con motore

Brushless, regolato manualmente mediante lo spostamento delle camme che regolano le quote di inizio e fine lavoro. È dotata anche di vasca su tavola.

Tutti i Posizionamenti vengono eseguiti in manuale.

Il trapano fresa AUTOMAX ha foratura su acciaio del Ø 50 mm e maschia M26 samiautomatica; CORSA LONGITUDINALE MAN. ASSE X 585 mm e CORSA LONGITUDINALE AUTOM. ASSE X 520 mm. È dotato di mandrino con potenza 2,25-3 kW e giri 32-2340 rpm con variatore ritardo.

Cicli di foratura in automatico:

- > diretta > con rapido intermedio
- > profonda > rompi truciolo > sosta per lamatura

TCS E trapano-fresa serie elettronica



Serrmac annovera tra i modelli della propria produzione la gamma Elettronica, Trapani dotati di "Variatore di velocità elettronico (Inverter)". La caratteristica principale del Trapano-Fresa, serie High-Tech, a colonna TCS E è la trasmissione ad alto rendimento con variatore di giri elettronico, controllato da un inverter vettoriale che agisce sul motore trifase da kW3 - V380.

È dotato nella configurazione standard di teleinvertitore per maschiare nonché contagiri digitale e cambio gamma giri minimo 45 - massimo 2150. Ha una capacità di foratura fino a un diametro massimo di 50mm e maschiatura fino a M26. L'Asse mandrino è cementato con nasello filettato per il bloccaggio degli utensile CM4. La variazione dei giri avviene tramite la semplice rotazione del potenziometro, ideale per ogni tipo di foratura, maschiatura e fresatura. È disponibile con tavola rettangolare TR = 800X360 mm, tavola croce TC = 800X255 mm e Tavola culla TCu = 800X255 mm.

SERRMAC Spa, forte di un patrimonio di professionalità, tradizione e tecnologia sviluppatosi nel corso di 35 anni di attività, la pone ancora oggi ai primi posti fra i produttori mondiali di trapani industriali per qualità di prodotto e affidabilità di servizio.

Centro di lavoro a montante mobile M1 Ideale anche per gli stampisti



La macchina è caratterizzata dalla struttura in ghisa, calcolata con l'analisi degli elementi finiti, che garantisce una elevata rigidità e un annullamento totale delle vibrazioni. La conformazione del centro di lavoro con pezzo fermo, consente di ottenere alte qualità di lavorazione e permette di raggiungere velocità in finitura fino a 40 m/min, risultato delle dinamiche macchina non soggette al peso dei pezzi in lavoro e della completa integrazione con il controllo numerico.

La M1 è dotata di guide a rulli autolubrificanti che permettono di lavorare con

rapidi elevati: 60 m/min su tutti e tre gli assi con accelerazioni fino a 0.77 G. Le dimensioni della tavola sono di 1200 x 600 mm, le corse della M1 sono rispettivamente di 1000 mm (asse X), 600 mm (asse Y) e 640 mm (asse Z). L'asse Z è bilanciato da due cilindri laterali pneumatici che annullano i carichi gravanti durante i movimenti e le lavorazioni; sistema che permette la salvaguardia dello stampo. Il centro Serrtech è dotato di mandrini da 12.000, 15.000 e 24.000 rpm, inoltre, M1 monta le viti a ricircolo di sfere da 40 mm con sfere in ceramica alternate con sfere in acciaio. Tale sistema innalza in modo significativo le prestazioni e la durata delle viti grazie all'assenza di attrito fra sfera e sfera. SERRTECH ha sempre dato grande importanza anche al design, all'ergonomia e funzionalità della macchina, rendendo facile e comodo il lavoro per l'operatore e l'accessibilità a tutti i punti cruciali del centro e garantendo una totale evacuazione del truciolo a caduta verticale.

Gli studi sulla modularità della struttura dei centri di lavoro, hanno permesso a Serrtech di offrire una gamma completa di montanti mobili: M1, M4, M5, M2 Roto-pallet e M3 5 assi.

Questa peculiarità permette di ottimizzare gli interventi di manutenzione grazie al 90% dei componenti in comune.

DAI TECNICI

Corsa asse X	1.000 mm
Corsa asse Y	600 mm
Corsa asse Z	640 mm
Tavola Superficie utile (Massima).....	1200 x 600 mm
Capacità di carico massimo	3000 Kg
Velocità rotazione elettromandrino (opzione)	12.000 rpm (18000-24000)
Potenza elettromandrino in S6	35 kW
Coppia massima elettromandrino.....	120 Nm
Cono utensile (opzione)	ISO 40 Din 69871 (HSK-63-A)
Velocità di avanzamento rapido (X-Y-Z)	60 m/min
Velocità di avanzamento lavoro (X-Y-Z)	60 m/min
Sistema di misura asse X-Y-Z	Encoder (Righe ottiche)
Motore asse X-Y-Z	30-22 - 22 Nm
Precisione posizionamento	± 5 µm **
Capacità magazzino utensili (opzione)	30 posti (+114 opz.)
Metodo di selezione utensile	random
Tempo di cambio (utensile-utensile) / (truciolo-truciolo)	1,6 / 3,6 sec
Altezza, Larghezza, Profondità	2760x2440x4445 mm
Potenza totale installata	46 kW
Peso	10.000 Kg

Rif. Prod. 16-11-2009 13