

In questo numero :

SERRMAC:

SERIE R: R40E - Trapano a colonna Elettronico

SERIE SPECIALI: FORATRICI-MASCHIATRICI IDRAULICHE mod.TP-DI

SERRTECH:

BLUE LINE: Nuovo Centro di lavoro Verticale a montante mobile B4

EVENTI:

Tremonti - Ter: CONTO ALLA ROVESCIA PER LA "TREMONTI TER"

SERRMAC

Serie R

Modello R40E con VARIATORE ELETTRONICO DI VELOCITA'



E' un trapano medio-pesante dotato di trasmissione ad alto rendimento con variatore di giri elettronico mediante inverter vettoriale che agisce sul motore trifase da W 2,2 v.380. Il cambio gamma da giri min.45 - max900 e giri min.110 max 2150 dotato di serie di un teleinvertitore per maschiare. La variazione dei giri avviene tramite la semplice rotazione del potenziometro ideale per ogni tipo di foratura, maschiatura e fresatura. E' dotato di contagiri digitale.

Ha una capacità di foratura su acciaio di 40mm diam.con mandrino di precisione cementato e rettificato c.m.4.

E' disponibile con Tavola Rettangola da 600 x 345 mm, Piano girevole, Piano girevole Morsa entrambe da 325 x 325 mm e Tavola croce da 630 x 255 mm.

Serie SPECIALI

FORATRICI-MASCHIATRICI IDRAULICHE: Modello TP-DI



La macchina è stata studiata e costruita secondo tecnologie e sistemi industriali d'avanguardia, curando l'affidabilità, la precisione e la praticità del lavoro. E' una macchina che esegue lavori di foratura, maschiatura con teleinvertitore, barenatura e alesatura. Viene anche utilizzata per lavorazioni di rullatura e lappatura.

Concepita in maniera modulare, il TP-DI è predisposto per essere attrezzato con testina multimandrino, tavola rotante o tavola a traslare in ciclo. Si caratterizza per la notevole flessibilità applicativa e si presta oltre che per la piccola produzione anche a lavorazioni di grandi serie. Sul TP DI la discesa del mandrino avviene in manuale, tramite leva sensitiva, con discesa automatica meccanica (con disinnesto alla profondità voluta) o con discesa idraulica.

La macchina può essere fornita con i seguenti cicli di lavoro:

- 1- Ciclo automatico di foratura.**
- 2- Ciclo automatico di foratura con avanzamento rapido intermedio.**
- 3- Ciclo automatico di foratura con 2 avanzamenti di lavoro.**
- 4- Ciclo automatico di foratura con scarico automatico del truciolo.**
- 5- Ciclo automatico di maschiatura mediante patrona.**
- 6- Lamatura e lamatura con sosta.**

Possibilità di sincronizzare in ciclo automatico su tavola rotante i vari programmi di lavoro

NUOVI CENTRI DI LAVORO VERTICALI SERIE "BLUE LINE"



Con il marchio Serrtech abbiamo sviluppato una nuova linea di centri di lavoro verticali, composta da nr. 4 modelli a montante mobile (B1-B2 ROTOPALLET - B3 a 5 assi - B4) e uno a tavola croce (R1): la Serie "BLUE LINE". Base ideale per un sistema di produzione avanzato, dove efficienza, affidabilità, prestazioni elevate e design sono gli obiettivi della Mission aziendale che rappresentano l'italianità dei prodotti ad un ottimo rapporto *qualità-prestazioni-prezzo*.

Modello SERRTECH B4

SERRTECH amplia la gamma della Serie BLUE LINE con la produzione del nuovo B4, Centro di lavoro verticale a Montante mobile con ampia area di lavoro a banco fisso. Le corse degli assi sono X 1650, Y 600, Z 640mm.

Il centro può essere utilizzato in opzione con la configurazione pendolare, con una paratia centrale che consente un utilizzo di 600 mm di corsa utile dell'asse X nelle due aree di lavoro. Le dimensioni della tavola sono di 1800 x 600 mm con una capacità di peso massimo caricabile di 4000 Kg. La velocità di avanzamento rapido sui 3 assi è di 30m/min. Base, colonna, slitta e testa sono stati progettati per aumentare la rigidità e per dare alla macchina un alto livello di resistenza contro le deformazioni meccaniche. Il B4 è dotato di elettromandrino da 12.000 rpm - 16 kW con coppia 102 Nm, che garantisce un ottimo potenziale in fresatura e accelerazione/decelerazione rapida, permettendo di ottenere un cambio utensile truciolo-truciolo di 1,6 sec. L'evacuazione dei trucioli è effettuata attraverso 10 scivoli ricavati nel basamento della macchina i quali confluiscono nel trasportatore sottostante, che convoglia i residui nella parte posteriore della macchina. Questo garantisce la massima evacuazione e pulizia senza l'intervento di forze esterne. Il trasportatore di trucioli standard è dotato di un prefiltraggio interno autopulente con vasca refrigerante integrata, di tipo dragante.



Viene offerto a partire da € 133.000,00 con CNC Fanuc 21 *i*

Tutti i modelli della nuova BLUE LINE sono pubblicati sul sito internet aziendale www.serrtech.it all'interno dell'area *Prodotti*, dove è possibile consultare e scaricare le schede tecniche dei singoli modelli, offerti ad un prezzo di base netto riservato alla clientela.

EVENTI

**Tremonti - Ter
CONTO ALLA ROVESCIA PER LA "TREMONTI TER"**



In meno di due mesi bisogna completare l'acquisto di macchinari e sfruttare l'agevolazione.

Si tratta di una detassazione dell'imponibile Ires o Irpef pari al 50% del valore degli investimenti effettuati nel periodo compreso dalla data di entrata in vigore del decreto fino al 30 giugno 2010.

I periodi di imposta interessati sono pertanto l'anno 2009 e 2010. Per i beni acquistati nella prima metà del 2010, l'agevolazione potrà essere **fruita nel 2011** in sede di saldo delle imposte relative al 2010.

Ogni ulteriore dettaglio sulla normativa è possibile trovarlo all'interno del sito www.serrmac.it